

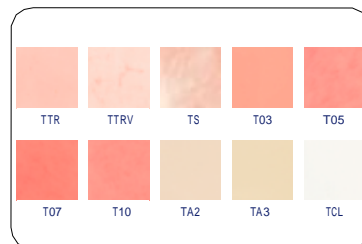
Vertex™ ThermoSens Ø22 mm



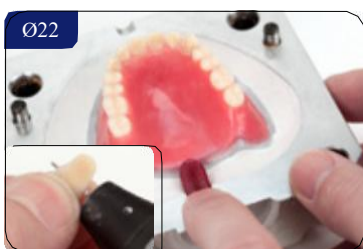
Vertex™ ThermoSens Ø22 mm
Dodává se v hliníkových kartuších ve třech velikostech - medium, large a extra large, balené po 12 kusech.



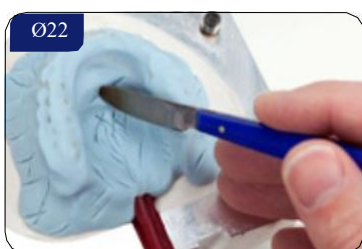
Vertex™ Thermosens Ø22 mm
Dodává se také ve velkých baleních jako granulátová náplň do prázdných kartuší.



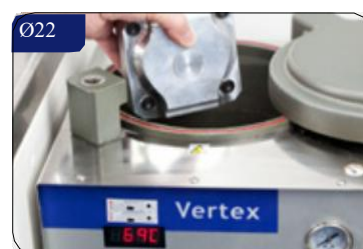
Vertex™ Thermosens Ø22 mm
Vertex™ ThermoSens se dodává ve 12 barvách (+ TBL a TCLV)



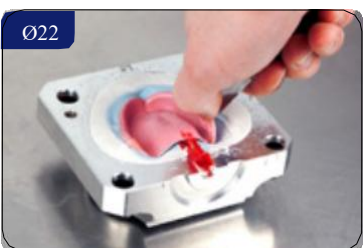
Vytvořte vrtákem 0,9 nebo 1,3 mm do zubu retenci ve tvaru T. Vyčistěte voskový model /sokl. Vložte model do sádry v kyvetě. Naadaptujte měkký voskový líc kanál k otvoru v kyvetě.



Namíchejte si důkladně silikon a natlačte ho důkladně tak, že zuby se silikonu vyčnívají. Vytvořte v silikonu retence. Naizolujte sádku izolantem Divosep.



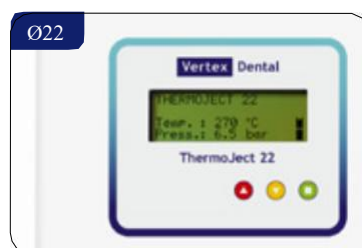
Uzavřete kyvetu a utáhněte šrouby. Důkladně vyplňte druhou polovinu kyvety. Po naplnění nechte sádku vytvrdnout. Vložte kyvetu na 10 min. do 70°C vody (změknutí vosku).



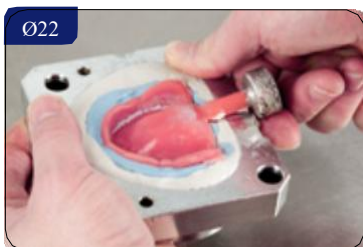
Po změknutí vosku otevřete kyvetu. Odstraňte vosk a vyčistěte vařící vodu.



Sádku naizolujte pouze izolantem ThermoFlow isolation.



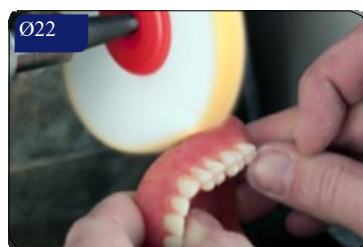
Nahřejte kyvetu 15 min. v $\geq 90^\circ\text{C}$ vodě. Kartuši Thermosens vložte do přístroje a nahřejte na **290°C** na **18 min.** Předehřátou kyvetu vložte do přístroje před injektováním. Po uplynutí **18 min.** můžete injektovat materiál pod tlakem **6.5** baru.



Po injektování vložte kyvetu do vařící vody ($>100^\circ\text{C}$) na 30min. Potom ji nechte ochladit na stole 20 minut. Potom otevřete kyvetu a opatrně vyberte protézu.



Odstraňte injekční kanály, obruste hrany s tvrdokovovou frézou. Povrch sjednoťte silikonovými bruskami.



Použijte ThermoGloss pastu a lešticí kotouč z mikrovlákná na dokončení. Konečný lesk dosáhnete plstěným kotoučem.

Vertex Dental

Flava s.r.o.

Lanškrounská 653/25
568 02 Svitavy
Tel. : 461 533 323
e-mail: office@flava.cz
www.flava.cz





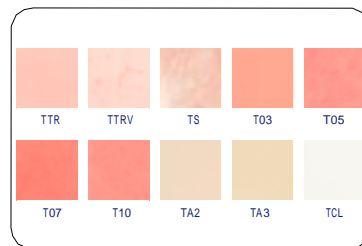
Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

Dodávají se v hliníkových kartuších ve třech velikostech - medium, large a extra large, balené po 12 kusech.



Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

Dodává se také ve velkých baleních jako granulátová náplň do prázdných kartuší.



Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

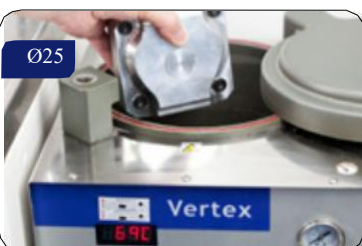
Vertex™ ThermoSens se dodává ve 12 barvách (+ TBL a TCLV)



Vytvořte vrtákem 0,9 nebo 1,3 mm do zubu retenci ve tvaru T. Vyčistěte voskový model /sohl. Vložte model do sádry v kyvetě. Naadaptujte měkký voskový lící kanál k otvoru v kyvetě.



Namichete si důkladně silikon a natlačte ho důkladně tak, že zuby se silikonu vyčnívají. Vytvořte v silikonu retence. Naizolujte sáдру izolantem Divosep.



Uzavřete kyvetu a utáhněte šrouby. Důkladně vyplňte druhou polovinu kyvetu. Po naplnění nechte sáдру vytvrdnout. Vložte kyvetu na 10 min. do 70°C vody (změknutí vosku).



Po změknutí vosku otevřete kyvetu. Odstraňte vosk a vyčistěte vařící vodu.



Sáдру naizolujte pouze izolantem ThermoFlow isolation.



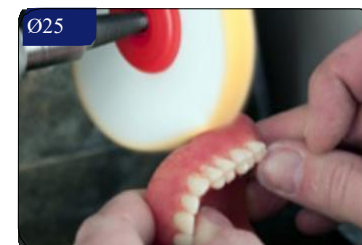
Nahřejte kyvetu 15 min. v $\geq 90^\circ\text{C}$ vodě. Kartuši ThermoSens vložte do přístroje a nahřívejte na 290°C na 18 min. Předehřátou kyvetu vložte do přístroje před injektováním. Po uplynutí 18 min. můžete injektovat materiál pod tlakem 6.5 barov.



Po injektování vložte kyvetu do vařící vody ($>100^\circ\text{C}$) na 30min. Potom ji nechte ochladit na stole 20 minut. Potom otevřete kyvetu a opatrně vyberte protézu.



Odstraňte injekční kanály, obruste hrany s tvrdokovovou frézou. Povrch sjednoťte silikonovými bruskami.



Použijte ThermoGloss pastu a lešticí kotouč z mikrovlnka na dokončení. Konečný lesk dosáhnete plstěným kotoučem.