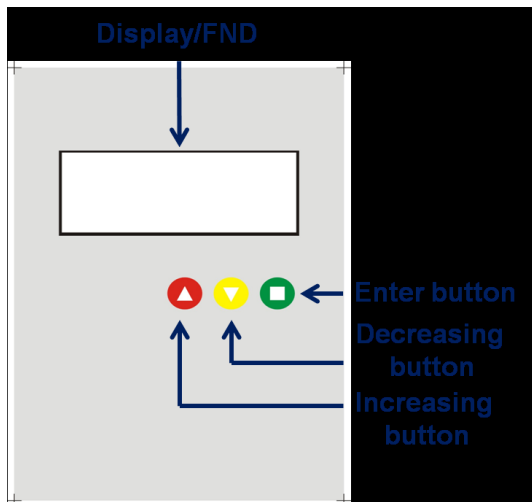


Návod k obsluze

Vertex™ ThermoJect 22 ITJ1301UK

4.0 Popis předního panelu



Tlačítko pro přechod do jiného módu

Tlačítko pro snížení hodnot

Tlačítko pro zvýšení hodnot

4.1 Popis funkčních kláves

Tlačítko pro přechod do jiného módu.

Tlačítko pro snížení nastavení teploty, doby zahřívání, doby chlazení v programu Z. Dále se tlačítko používá pro pohyb pístu dolů. Pro nastavení programu.

Tlačítko pro zvýšení nastavení teploty, doby zahřívání, doby chlazení v programu Z. Dále se tlačítko používá pro vysunutí pístu nahoru. Pro nastavení programu.



Po uvolnění šroubu k uchycení kyvety spusťte tlačítkem „Safety switch“ bezpečnostní zábranu.

Při vlastní injektáži je bezpečnostní zábrana vysunutá.

5.0 Příklad spuštění zeleným tlačítkem na pravém boku. Při zapnutí svítí tlačítko zeleně



5.1 Předehřátí komory

Při zapnutí stroje se začne komora zahřívát na nastavenou teplotu. Na displeji se zobrazí zbývající čas do dosažení nastavené teploty.

Předehřev lze zastavit stisknutím tlačítka enter dvakrát. Po prvním stisknutí tlačítka enter displej začne blikat. Po druhém stisknutí tlačítka enter se předehřívání se zastaví.



Před spuštěním zahřívání provede systém automaticky kontrolu nastavení tlaku vzduchu. Po dosažení nastavené teploty přístroj 3x zapípá

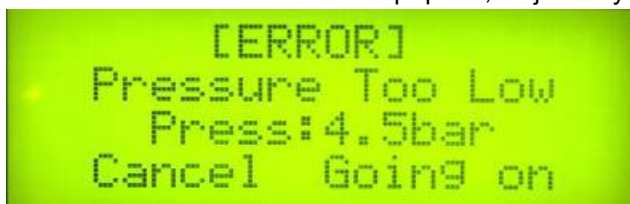


5.2 Postup při výběru programu a nastavení programu vlastního

Standardně je možné vybrat ze tří programů s již nastavenými údaji (viz tabulka). Příslušný program vybereme červeným nebo žlutým tlačítkem (nahoru – dolů) a potvrdíme zeleným tlačítkem. Pro návrat k výběru programu stlačte opakovaně tlačítko s šipkou (nahoru-dolů).

Editovatelný program Z nastavíte tak, že tlačítka s šipkami nastavíte požadovaný čas, teplotu a tlak. Vše potvrdíte zeleným tlačítkem enter. Pro návrat k výběru programu stlačte opakovaně tlačítko s šipkou (nahoru-dolů).

Po automatické kontrole tlaku v případě, že je nízký nebo vysoký, se zobrazí na displeji toto hlášení:



Zároveň stroj 3x zapípá. Pokračovat můžeme po úpravě tlaku pomocí červené nebo žluté šipky. V případě potřeby zvýšení tlaku zkontrolujeme stav zdroje tlaku (kompresor, tlaková lahev).

5.3 Příprava před injektáží

Po přehřátí komory tuto komoru vystříkáme silikonovým sprejem, což potvrdíme zeleným tlačítkem enter.



PLEASE SPRAY
CHAMBER
PRESS ENTER BUTTON

Následně silikonový sprej aplikujeme na kartuši, kterou vložíme do komory a opět potvrdíme zeleným tlačítkem enter.



PLEASE SPRAY
CARTRIDGE
AND INSERT
PRESS ENTER BUTTON

Nyní spustíme samotné nahřívání kartuše v komoře stlačením zeleného tlačítka enter ...



Prog.:A Heating UP!
Time :17:55/18:00
Temp.:290/290° C
Press:6.0bar X

... a nasadíme kyvetu.

5.4. Injektáž

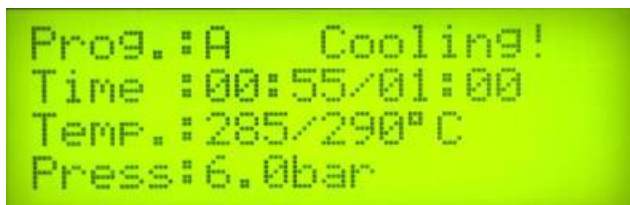
Po vysunutí bezpečnostní zábrany začne stroj pracovat plně automaticky. V případě nevysunutí bezpečnostní zábrany stroj 3x zapípá.



CLOSE SAFETY BAR

5.5 Chlazení

Po injektáži se automaticky spustí chlazení.



Prog.:A Cooling!
Time :00:55/01:00
Temp.:285/290° C
Press:6.0bar

Po ukončení chlazení sjede píst dolů a stroj 3x zapípá.

5.6 Odpojení a čištění

Odšroubujte upevňovací šroub kyvety a stiskněte červenou klávesu, aby zvedla píst.

UNSCREW
PRESS RED BUTTON



Ujistěte se, že upevňovací šroub kyvety byl odšroubován a ochranný kryt kyvety byl zvednutý nahoru

Sundejte ochranný kryt kyvety stlačením spínače. Nyní může kyvetu odstranit. Po odebrání kyvety stiskněte klávesu pro další krok.

PUSH SAFETY SWITCH
REMOVE FLASK
PRESS ENTER BUTTON

V čistícím módu nejprve do komory vstříkněte silikonový sprej a pak stiskněte zelenou klávesu enter.

Cleaning Chamber
PLEASE SPRAY
CHAMBER
PRESS ENTER BUTTON

Píst pak automaticky půjde třikrát nahoru a dolů.

Cleaning!

Po automatickém čištění se program sám vrátí do startovacího módu/ klidového režimu (viz věta 5.2).

V případě, že uživatel potřebuje odstranit nějaký zbytkový materiál uvnitř komory, zvedne píst následujícím způsobem:

- z klidového režimu se šipkami nahoru/dolů přesunete do programu "P" (pohyb pístu nahoru a dolů).
- následně stiskněte zelenou klávesu enter
- zvedněte kryt kyvety a po stlačení červené šipky ve směru nahoru vyjede z komory samotný píst



Píst můžete ovládat stlačením tlačítek se šipkami směrem nahoru a dolů v nastaveném programu "P".
Taktó by měla být čištěna komora po každém vstřikovacím procesu.
Program čištění ukončíte stiskem zelené klávesy enter.