

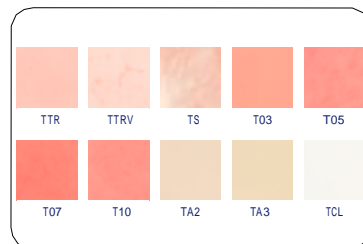
# Vertex™ ThermoSens Ø22 mm



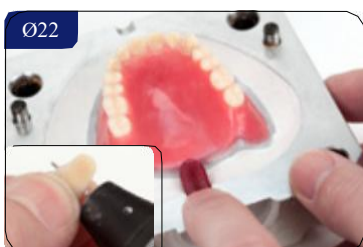
**Vertex™ ThermoSens Ø22 mm**  
Dodává se v hliníkových kartuších ve třech velikostech - medium, large a extra large, balené po 12 kusech.



**Vertex™ Thermosens Ø22 mm**  
Dodává se také ve velkých baleních jako granulátová náplň do prázdných kartuší.



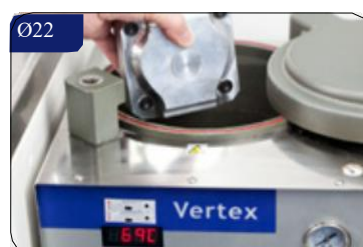
**Vertex™ Thermosens Ø22 mm**  
Vertex™ ThermoSens se dodává ve 12 barvách (+ TBL a TCLV)



Vytvořte vrtákem 0,9 nebo 1,3 mm do zubu retenci ve tvaru T. Vyčistěte voskový model /sokl. Vložte model do sádry v kyvetě. Naadaptujte měkký voskový lící kanál k otvoru v kyvetě.



Namíchejte si důkladně silikon a natlačte ho důkladně tak, že zuby se silikonu vyčnívají. Vytvořte v silikonu retence. Naizolujte sádru izolantem Divosep.



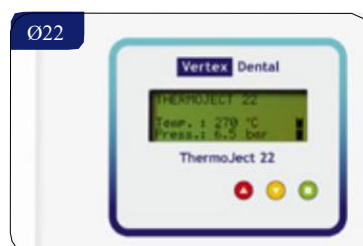
Uzavřete kyvetu a utáhněte šrouby. Důkladně vyplňte druhou polovinu kyvety. Po naplnění nechte sádru vytvrdnout. Vložte kyvetu na 10 min. do 70°C vody (změknutí vosku).



Po změknutí vosku otevřete kyvetu. Odstraňte vosk a vyčistěte vařící vodu.



Sádru naizolujte pouze izolantem ThermoFlow isolation.



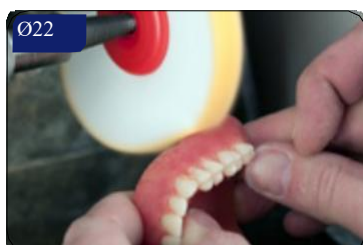
Nahřejte kyvetu 15 min. v  $\geq 90^\circ\text{C}$  vodě. Kartuši Thermosens vložte do přístroje a nahřejte na **290°C** na **18 min.** Předehřátou kyvetu vložte do přístroje před injektováním. Po uplynutí **18 min.** můžete injektovat materiál pod tlakem **6.5** baru.



Po injektování vložte kyvetu do vařící vody ( $>100^\circ\text{C}$ ) na 30min. Potom ji nechte ochladit na stole 20 minut. Potom otevřete kyvetu a opatrně vyberte protézu.



Odstraňte injekční kanály, obruste hrany s tvrdokovovou frézou. Povrch sjednoťte silikonovými bruskami.



Použijte ThermoGloss pastu a lešticí kotouč z mikrovlnáka na dokončení. Konečný lesk dosáhnete plstěným kotoučem.

**Vertex Dental**

**Flava s.r.o.**

Lanškrounská 31  
568 02 Svitavy  
Tel. : 461 533 323  
Fax: 461 531 129  
e-mail: [office@flava.cz](mailto:office@flava.cz)  
[www.flava.cz](http://www.flava.cz)





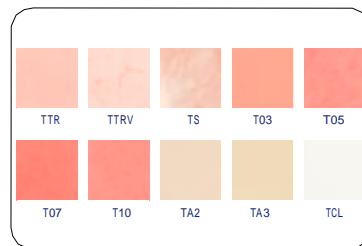
### Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

Dodávají se v hliníkových kartuších ve třech velikostech - medium, large a extra large, balené po 12 kusech.



### Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

Dodává se také ve velkých baleních jako granulátová náplň do prázdných kartuší.



### Vertex™ ThermoSens Ø25 mm

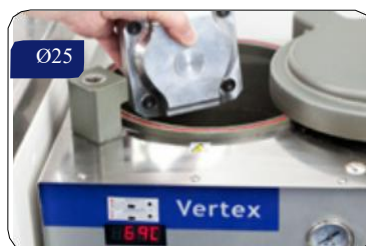
Vertex™ ThermoSens se dodává ve 12 barvách (+ TBL a TCLV)



Vytvořte vrtákem 0,9 nebo 1,3 mm do zubu retenci ve tvaru T. Vyčistěte voskový model /sokl. Vložte model do sádry v kyvetě. Naadaptujte měkký voskový lící kanál k otvoru v kyvetě.



Namíchejte si důkladně silikon a natlačte ho důkladně tak, že zuby se silikonu vyčnívají. Vytvořte v silikonu retence. Naizolujte sáдру izolantem Divosep.



Uzavřete kyvetu a utáhněte šrouby. Důkladně vyplňte druhou polovinu kyvety. Po naplnění nechte sáдру vytvrdnout. Vložte kyvetu na 10 min. do 70°C vody (změknutí vosku).



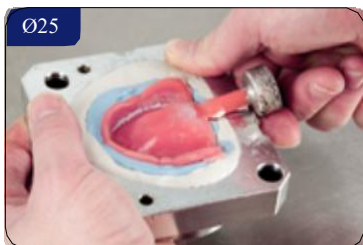
Po změknutí vosku otevřete kyvetu. Odstraňte vosk a vyčistěte vařící vodu.



Sáдру naizolujte pouze izolantem ThermoFlow isolation.



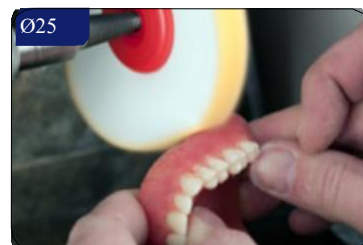
Nahřejte kyvetu 15 min. v  $\geq 90^\circ\text{C}$  vodě. Kartuši ThermoSens vložte do přístroje a nahřívejte na  $290^\circ\text{C}$  na 18 min. Předehřátou kyvetu vložte do přístroje před injektováním. Po uplynutí 18 min. můžete injektovat materiál pod tlakem 8.5 barov.



Po injektování vložte kyvetu do vařící vody ( $>100^\circ\text{C}$ ) na 30min. Potom ji nechte ochladit na stole 20 minut. Potom otevřete kyvetu a opatrně vyberte protézu.



Odstraňte injekční kanály, obruste hrany s tvrdokovovou frézou. Povrch sjednoťte silikonovými bruskami.



Použijte ThermoGloss pastu a lešticí kotouč z mikrovlnáka na dokončení. Konečný lesk dosáhnete plstěným kotoučem.