

## Návod k použití Dentify TOUCH

Dentify TOUCH je fosfátová precizní zatmelovací hmota, která byla vyvinuta speciální pro zhotovení částečných náhrad a skeletů. Respektováním následujících pracovních pokynů, času a teplotních specifikací dosáhnete vynikajících výsledků.

*Na začátku tohoto návodu bychom rádi uvedli, že tato (česká) verze návodu je prozatímní, překlad textu není odborný. Pokud tedy ovládáte např. Angličtinu, nebo Němčinu, prosím kontrolujte nejasnosti s návody v tomto jazyce. Za vaši zpětnou vazbu a opravy odborných termínů budeme jen rádi a budeme se snažit odbornost návodu vychytat.*

### 1. Použití / Výhody

Dentify TOUCH jako precizní zatmelovací hmota pro částečné náhrady může být zpracovávána tradiční, ale i šokovou metodou.

- Velmi vysoká přesnost
- Stabilní hrany
- Velmi jemná konzistence
- Tradiční metoda: Dublování gelem a silikonem, nebo technikou světln. polym. vosku
- Šoková metoda: Dublování silikonem

**Dentify TOUCH**

**Art-No.: 742-0220**

Obsah: 100 x 200g sáčky

**Dentify ONE Universal liquid**

**Art-No.: 710-0001**

Obsah: 1 L Liquid

### 2. Pracoviště

Výsledky odlévání závisí na čistotě prostředí. Dokonce i drobné znečištění může ovlivnit výsledek. Prosíme, vždy používejte předem určené špachtle a misky pouze se zatmelovacími hmotami, misky a špachtle na sádku používejte zvlášť.

### 3. Skladování

Prášek a tekutina musí být skladována nejlépe za pokojové teploty (20-23°C). Univerzální tekutina Dentify ONE musí být chráněna před mrazem a neměla by být vystavena teplotám nižším než 5°C. Mohlo by dojít k poškození produktu a tím k jeho nepoužitelnosti.

### 4. Nebezpečí / zdravotní upozornění

Zatmelovací hmota obsahuje křemík! Prosíme vyvarujte se vdechování prachu během práce a manipulace s ní. Použijte vhodnou roušku a vyvarujte se jakémukoliv vdechování prachu během vyprazdňování obsahu sáčku do misky. Zbytky prachu odstraňte z pracovní plochy mokřím hadříkem. Prázdné sáčky vypláchněte před tím, než je vyhodíte. Použijte filtr a namočte zatmelovací kroužek před dekyvetací tak, abyste se vždy vyhnuli inhalaci prachu.

### 5. Technické údaje

|                 |  |
|-----------------|--|
| Čas zpracování: | 4 – 6 min.   |
| Teplota:        | 20 – 23°C Prášek a tekutina, 24 - 25°C při dublování gelem |
| Mísící poměr:   | 200g Prášku : 42 ml Tekutiny (při dublování silikonem)     |
|                 | 200g Prášku : 38 ml Tekutiny (při dublování gelem)         |

### 6. Mísící poměr

Dentify TOUCH by měla být míchána s univerzální tekutinou Dentify

Dále uvedená doporučení vám mohou posloužit jako vodítko a jsou založeny na výsledcích námi provedených testů. Výsledky však může ovlivnit mnoho faktorů (vlhkost, teplota místnosti atd.).

| Mísící poměr pro 200g | ONE           | dest. Voda    | Celkové množství |
|-----------------------|---------------|---------------|------------------|
| Dublování silikonem   | 33,6 ml / 80% | 8,4 ml / 20%  | 42 ml / 100 %    |
| Dublování gelem       | 26,6 ml / 70% | 11,4 ml / 30% | 38 ml / 100 %    |
| Imbedding             | 21 ml / 50%   | 21 ml / 50%   | 42 ml / 100 %    |
| Light cure wax        | 33,6 ml / 80% | 8,4 ml / 20%  | 42 ml / 100%     |

### Nápověda

Zvýšením, nebo snížením množství destilované vody přilévané k tekutině Dentify ONE lze ovlivňovat expanzi. Celkový poměr tekutiny a prášku by však neměl být měněn.

V podstatě lze tvrdit, že čím více tekutiny Dentify ONE přidáte, tím větší bude expanze a naopak čím více bude destilované vody, tím nižší bude expanze. Expanze může být lehce ovlivněna úpravou celkového množství mísící tekutiny (max. 4ml). V takovém případě platí pravidlo, že hustší hmota bude více expandovat a naopak.

## 7. Zpracování / Míchání

Zpracování by mělo probíhat za pokojové teploty (teplejší prostředí zkracuje dobu zpracovatelnosti). Ujistěte se, že jsou misky zbavené nečistot a prachu. Miska by neměla být úplně suchá, také by neměla být používána pro zpracování sádry a zatmelovacích hmot s obsahem sádry, jelikož může dojít k ovlivnění kvality výsledků.

### Dublování silikonem

Vsypete prášek do misky (200g : 42ml). Přidejte již promíchané a odměřené množství mísící tekutiny. Začněte měřit čas a odměřte přesně 20 minut. Hmota je je připravená. Nejdříve míchejte ručně po dobu asi 15-ti vteřin, tak aby byla hmota homogenní, následně míchejte ve vakuu po dobu asi 45 vteřin. (Poznámka: Vaše míchačka může ovlivnit kvalitu výsledků a proto vám doporučujeme ji čas od času zkontrolovat. Špatná míchačka může způsobit odchyly a bublinky. Rychlost míchání by měla být nastavena na 250 ot./min). Nalejte zatmelovací hmotu z jedné strany pod lehkými vibracemi. Nejužší část modelu by měla být alespoň 1cm. Po 20 minutách model opatrně vyjměte a nechte jej dalších dvacet minut při teplotě 140°C schnout. Nyní lze dosáhnout správného wax-upu.

### Dublování gelem

Před vléváním hmoty do gelové formy zkontrolujte, aby byla vlažná a suchá. Rozvažte prášek a vsypete ho do misky (200g : 38ml). Přidejte finální požadované množství tekutiny. Začněte měřit čas a to po dobu přesně 30 minut. Po tom je forma připravena. Nejdříve pečlivě zamíchejte po dobu 15 vteřin ručně, dokud není konzistence homogenní. Potom ve vakuu 60 vteřin. (Poznámka: Vaše míchačka může ovlivnit kvalitu výsledků a proto vám doporučujeme ji čas od času zkontrolovat. Špatná míchačka může způsobit odchyly a bublinky. Rychlost míchání by měla být nastavena na 250 ot./min). Nalejte zatmelovací hmotu z jedné strany pod lehkými vibracemi. Nejužší část modelu by měla být alespoň 1cm. Po 20 minutách model opatrně vyjměte a nechte jej dalších 30 minut při teplotě 180°C schnout. Nyní lze dosáhnout správného wax-upu.

## 8. Zahřívání

Při dublování gelem doporučujeme tradiční metodu zahřívání.

### a. Tradiční metoda zahřívání

Umístěte formu do studené pece nejdříve po 20 minutách od začátku procesu míchání. Začněte pec zahřívát s tempem 20°C/Min. Držení teploty po určitý čas je nutné pouze v případě, že pracujete se světlem polymerujícím voskem. Udržujte finální dosaženou teplotu minimálně 45 minut, přitom se řiďte návodem k použití slitiny.

### b. Šokové zahřívání

Umístěte formu nejdříve po 20 minutách od začátku procesu míchání do rozpálené pece a nechte ji uvnitř po dobu 45 minut při maximální teplotě 850°C. Vyžaduje – li to slitina tak teplotu zvýšte, řiďte se však prosím návodem na použití slitiny.

Časy závisí na velikosti a počtu kyvet. Pokud je jich několik, může být rozdíl v čase navíc i 10 minut.

## 9. Odlévání

Potom co je finální teplota udržovaná po dobu min. 45 minut může být zahájeno odlévání podle návodu na použití slitiny. S tímto procesem by se mělo začít ihned po vyjmutí kroužku z pece.

## 10. Ochlazování

Kroužek zchladte pomalu v pokojové teplotě, tak aby licí trychtýř směřoval vzhůru.

## 11. Speciální podmínky při používání světlem polymerizujícího vosku

Na povrch vosku naneste debubblizer krátce před vléváním zatmelovací hmoty

Pokud používáte světlem tuhnutí vosk doporučujeme zahřívát tradičně, udržování teploty je 30 minut při 350°C. Finální teplota je 850°C po dobu 45 minut.

## 12. Záruka

Garantujeme kvalitu našeho produktu. uvedené instrukce jsou založeny na výsledcích našeho testování. Tyto výsledky lze zaručit pouze v případě, že byl proces proveden přesně podle tohoto návodu. Každý jedinec je zodpovědný za dodržování těchto instrukcí, dat a jejich aplikaci v praxi. Neneseme zodpovědnost za nepovedené práce, jelikož jako Dentify GmbH nemáme žádný vliv na postup prováděný zákazníkem. Uvedená data k produktu odpovídají aktuálnímu technickému stavu. Naše produkty se snažíme nadále vyvíjet a zdokonalovat. z tohoto důvodu si ponecháváme právo na úpravy týkající se výroby apod. Nároky na případné škody se týkají pouze kvality výrobku.