

Návod k použití Dentify XPAND

Dentify XPAND je precizní zatmelovací hmota speciálně vyvinutá pro zhotovení korunek a můstků. Tato fosfátová vázaná hmota je vhodná k použití se vzácnými i nevzácnými slitinami a také na press keramiku. Respektováním následujících pracovních pokynů, času a teplotních specifikací dosáhnete vynikajících výsledků.

1. Použití / Výhody

Tato precizní C&B zatmelovací hmota může být použita na technologii implantátů. Může být zahřívána tradičním způsobem, ale i šokově.

- Jednoznačně vyšší a jednodušší kontrola expanze
- Bez nutnosti použití dodatečné vysokoexpanzní tekutiny
- Vysoká přesnost
- Je jednoduché ji odstranit z licích kroužků
- Extrémně hladké povrchy
- Jemná ale hustá konzistence umožňuje excelentní zatékavost
- Vhodná i pro bezkroužkové vypalování

Dentify XPAND

Art-No.: DE732-0006

Obsah: 38 sáčků 160g

Dentify ONE-univerz. tekutina

Art-No.: DE710-0001

Objem: 1l tekutiny

2. Pracoviště

Výsledky odlévání závisí na čistotě prostředí. Dokonce i drobné znečištění může ovlivnit výsledek. Prosíme, vždy používejte předem určené špachtle a misky pouze se zatmelovacími hmotami, misky a špachtle na sádro používejte zvlášť.

3. Skladování

Prášek i tekutina musí být skladovány nejlépe za pokojové teploty (20-23C). Univerzální tekutina Dentify ONE musí být chráněna před mrazem a neměla by být vystavena teplotám nižším než 5C. Mohlo by dojít k poškození produktu a tím k jeho nepoužitelnosti.

4. Nebezpečí / zdravotní upozornění

Zatmelovací hmota obsahuje křemík! Prosíme vyvarujte se vdechování prachu během práce a manipulace. Mohlo by dojít k onemocnění plic. Použijte vhodnou roušku a vyvarujte se jakémukoliv vdechování prachu během vyprazdňování obsahu sáčku do misky. Zbytky prachu odstraňte z pracovní plochy mokrým hadříkem. Prázdné sáčky vypláchněte před tím, než je vyhodíte. Použijte filtr a namočte zatmelovací kroužek před dekyvetací, tak abyste se vždy vyhnuli inhalaci prachu.

5. Technické údaje

Čas zpracování:

6 – 7 minut

ideální teplota:

20 – 23°C

Mísící poměr:

160g Prášku : 38ml tekutina (slitina)

160g Prášku : 34ml tekutina (press keramika)

6. Mísící poměr

Dentify XPAND by měla být míchána s univerzální tekutinou Dentify ONE.

Dále uvedená doporučení vám mohou posloužit jako vodítko a jsou založeny na výsledcích námi provedených testů. Výsledky však může ovlivnit mnoho faktorů (vlhkost, teplota místnosti, prach atd.).

Slitina (160g : 38ml)				
	Korunky & můstky z vosku		INLAYE	
	tekutina	dest. voda	tekutina	dest. voda
Nevzácné kovy	34 ml / 90%	4 ml / 10%	30 ml / 80%	8ml / 20%
Vzácné kovy s vyšším obsahem zlata (70-80%)	18 ml / 47%	20 ml / 53%	16 ml / 42%	22 ml / 58%
Vzácné kovy se sníženým obsahem zlata (55-65%)	19 ml / 50%	19 ml / 50%	17 ml / 44%	21 ml / 56%
Palladium	26 ml / 68%	12 ml / 32%	25 ml / 65%	13 ml / 35%

Press keramika (160g : 34ml)			
Korunky & Můstky, Fazety		Inlaye	
tekutina	dest. voda	tekutina	dest. voda
20 ml / 60%	14 ml / 40%	18 ml / 53%	16 ml / 47%

RADA:

Zvýšením, nebo snížením množství destilované vody přilévané k tekutině Dentify ONE lze ovlivňovat expanzi. Celkový poměr tekutiny a prášku by však neměl být měněn.

Tedy: 160g : 38 ml pro kovy a 160g : 34 ml pro Press keramiku.

V podstatě lze tvrdit, že čím více tekutiny Dentify ONE přidáte, tím větší bude expanze a naopak čím více bude destilované vody, tím nižší bude expanze. Expanze může být lehce ovlivněna úpravou celkového množství mísící tekutiny (max. 4ml). V takovém případě platí pravidlo, že hustší hmota bude více expandovat a naopak.

U velmi speciálních pracovních případů (např. u implantátů) lze cílené stability dosáhnout snížením celkového množství mísící tekutiny. V takových případech by však mělo být sníženo množství nejen destilované vody, ale i tekutiny Dentify ONE tak, aby bylo dosaženo co nejpřesnějších výsledků.

7. Příprava

Po vytvoření vtokových kanálků a po provedení všech nezbytných kroků pro vložení modelu můžete aplikovat tenkou vrstvu debublizeru na voskovou modelaci, aby bylo sníženo napětí a bylo zamezeno vzniku bublinek.

8. Zpracování / Míchání

Zpracování by mělo probíhat za pokojové teploty (teplejší prostředí zkracuje dobu zpracovatelnosti). Ujistěte se, že jsou misky zbavené nečistot a prachu. Miska by neměla být úplně suchá, také by neměla být používána pro zpracování sádry a zatmelovacích hmot s obsahem sádry, jelikož může dojít k ovlivnění kvality výsledku.

Vsypete prášek do misky. Přidejte již promíchané a odměřené množství mísící tekutiny. Začněte měřit čas a odměřte přesně 20 minut. Hmota je připravená. Nejdříve míchejte ručně po dobu asi 15-ti vteřin tak, aby byla hmota homogenní, následně míchejte ve vakuu po dobu asi 45 vteřin. (Poznámka: Vaše míchačka může ovlivnit kvalitu výsledků a proto vám doporučujeme ji čas od času zkontrolovat. Špatná míchačka může způsobit odchylky a bublinky. Rychlost míchání by měla být nastavena na 250 ot./min) Po tom co hmotu ponecháte dalších 10 sekund ve vakuu, můžete začít plnit za použití nízkých vibrací. při teplotě 23°C by tento proces měl zabrat asi 6min od začátku míchání.

Speciální tipy pro press keramiku:

Vždy použijte vložky při přípravě kroužku, pomůže to předejít prasklinám a pórovitosti na povrchu hmoty. Potom co hmotu promícháte rukou po dobu asi 60 – 90 sekund

Aplikujte hmotu s mírně hustší konzistencí potom co jí promícháte v ruce po dobu asi 60-90 sekund a ve vákuu při 250 ot./min. Toto umožní keramice dosáhnout své plastické fáze. Teplotu pece podržte ještě o 5 minut před tím, než začnete pressovat.

Speciální tipy pro prykyřičnou modelaci:

Nechte prykyřičnou modelaci polymerizovat v tlakovém hrnci při teplotě 45 - 55°C po dobu 10 minut. Po 20 minutách umístěte kroužek do pece rozehřáté na 360°C tak, aby se pryskyřice vypálila. Takto pokračujte asi 30 min. Následně bez prodlev zahřejte pec na požadovanou teplotu, nebo nejlépe přesuňte do jiné pece, která je předehřátá na požadovanou finální teplotu.

9. Zahřívání

Umístěte formu do předehřívané pece licím trychtýřkem směřujícím dolů na rýhovanou desku

a. Tradiční proces zahřívání:

Umístěte formu do studené pece nejdříve po 20 minutách od začátku procesu míchání. Začněte pec zahřívát s tempem 20°C/min. Držení teploty po určitý čas je nutné pouze v případě, že pracujete s pryskyřicí. Udržujte finální dosaženou teplotu minimálně 45 minut, přitom se řiďte návodem k použití slitiny.

b. Šokové zahřívání

Umístěte formu nejdříve po 20 minutách od začátku procesu míchání do rozpálené pece a nechte ji uvnitř po dobu 45 minut při maximální teplotě 850°C. Vyžaduje-li to slitina, tak teplotu zvyšte, řiďte se však prosím návodem na použití slitiny.

Časy závisí na velikosti a počtu kroužků. Pokud je jich několik, může být rozdíl v čase navíc i 10 minut. The holding time depends on the size and number of the muffles. In case of several, then extend the holding time 10 minutes for each.

10. Odlevání

Potom co je finální teplota udržovaná po dobu min. 45 minut může být zahájeno odlevání podle návodu na použití slitiny. S tímto procesem by se mělo začít ihned po vyjmutí kroužku z pece.

11. Ochlazení

Kroužek zchladte pomalu v pokojové teplotě tak, aby licí trychtýř směřoval vzhůru.

12. Záruka

Garantujeme kvalitu našeho produktu. uvedené instrukce jsou založeny na výsledcích našeho testování. Tyto výsledky lze zaručit pouze v případě, že byl proces provede přesně podle tohoto návodu. Každý jedinec je zodpovědný za dodržení těchto instrukcí a údajů a jejich aplikaci v praxi. Neneseme zodpovědnost za nepovedené práce, jelikož jako Dentify GmbH nemáme žádný vliv na postup prováděný zákazníkem. Uvedená data k produktu odpovídají aktuálnímu technickému stavu. Naše produkty se snažíme nadále vyvíjet a zdokonalovat. z tohoto důvodu si ponecháváme právo na úpravy týkající se výroby apod. Nároky na případné škody se týkají pouze kvality výrobku.